CATÁLOGO DE ESTANTERÍAS PARA CARGAS PESADAS

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERÍAS PARA CARGAS PESADAS

SOLICITE PRESUPUESTO SIN COMPROMISO

COMPRE ONLINE DE MANERA SEGURA

ÍNDICE

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN CONVENCIONAL ..... Página 2

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN DOBLE FONDO ..... Página 3

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN COMPACTA ..... Página 6

SISTEMA DE ALMACENAJE SEMI AUTOMÁTICO *TS SHUTTLE* ..... Página 10

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN DINÁMICA CON RODILLOS ..... Página 12

ESTANTERÍAS DE PALETIZACIÓN DINÁMICA CON CARROS ..... Página 14

COMPARATIVA ENTRE SISTEMAS ..... Página 16

* TECNY STAND SA SE RESERVA EL DERECHO A MODIFICAR LOS DATOS QUE APARECEN EN ESTE DOCUMENTO

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

PALETIZACIÓN CONVENCIONAL

¿NECESITA ALMACENAR MERCANCÍA PALETIZADA DE MANERA SENCILLA Y EFICAZ?

En **TECNY STAND**® sabemos que el espacio es un factor de gran importancia en cualquier empresa.

Nuestras estanterías de Paletización Convencional para cargas pesadas son la solución más práctica para el almacenaje de carga paletizada, por su concepción, el sistema constituye la solución ideal para un almacenaje más versátil, siendo apto para todo tipo de palet, independientemente del peso y volumen de la carga.

Sus componentes básicos son bastidores y largueros.

- Optimización en altura del almacén.
- Mayor eficacia en el control de stock.
- Acceso directo a todos los productos.
- Adaptable a cualquier tipo de unidad de carga.

Sistema de paletización convencional

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

PALETIZACIÓN CONVENCIONAL

Sistema de paletización convencional de doble fondo

ALMACENAR MERCANCÍAS POR AMBOS LADOS DE LA ESTANTERÍA

La estanterías de paletización convencional de **doble fondo** permiten a los operarios de almacén cargar las estanterías por ambos lados.

GALVANIZADO

AZUL RAL 5013

COMPONENTES BÁSICOS

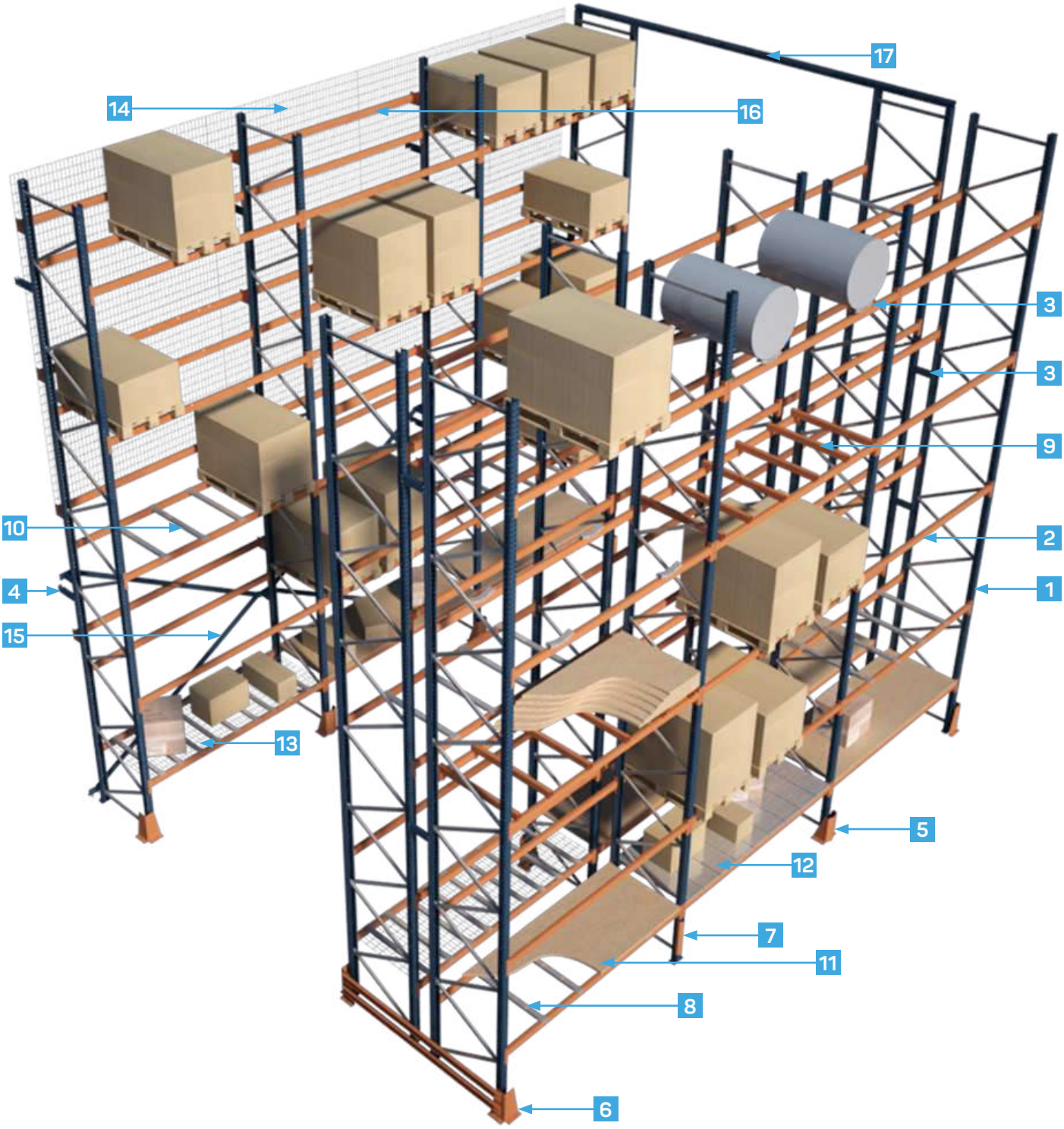
Larguero PPA Color naranja - Ral 2010

MODELO		LARGO mm	CARGA kg/nivel
8850		1.900	3.100
		2.300	2.100
		2.700	1.600
10850		1.900	4.100
		2.300	3.300
		2.700	2.500
		3.300	1.700
12050		1.900	4.500
		2.300	4.000
		2.700	3.200
		3.300	2.200
14050		2.700	4.200
		3.300	3.100
		3.600	2.500
		3.900	2.200
Z-100		1.900	1.100
		2.300	900
		2.700	700

Bastidores PPA Color azul - Ral 5013 o Galvanizado

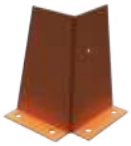
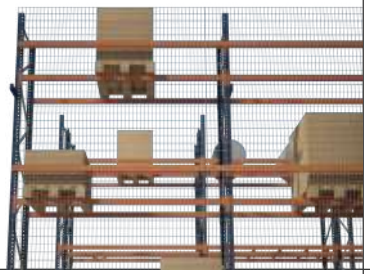
MODELO		ALTO mm	FONDO mm
PPA 80 PPA 100 PPA 120 PPA 140		2.000	600 800 1.000 1.100 1.200
		2.500	
		3.000	
		3.500	
		4.000	
		4.500	
		5.000	
		5.500	
		6.000	
		6.500	
		7.000	
		7.500	
		8.000	
		8.500	
		.....	

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS
PALETIZACIÓN CONVENCIONAL



1.	BASTIDOR	**2.**	LARGUERO	**3.**	UNIÓN BASTIDOR-BASTIDOR
4.	UNIÓN BASTIDOR-PARED	**5.**	PROTECTOR FRONTAL	**6.**	PROTECTOR ESQUINA
7.	PROTECTOR DE PUNTAL	**8.**	TRAVESAÑO DE APOYO MADERA	**9.**	TRAVESAÑO DE APOYO ELEVADO
10.	TRAVESAÑO DE APOYO PALET	**11.**	TABLERO AGLOMERADO	**12.**	BANDEJA METÁLICA
13.	BANDEJA DE MALLA METÁLICA	**14.**	MALLA ANTICAIDA METÁLICA	**15.**	CONJUNTO ANTISISMO
16.	LARGUERO TOPE PALET	**17.**	UNIÓN PÓRTICO	**18.**	SOPORTE BIDÓN

COMPONENTES BÁSICOS

1	2	3
4	5	6 
7	8	9
10	11	12
13	14 	15
16	17	18

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS
PALETIZACIÓN COMPACTA

¿NECESITA ALMACENAR MUCHOS PALETS DE UNA MISMA REFERENCIA SIN MUCHA ROTACIÓN?

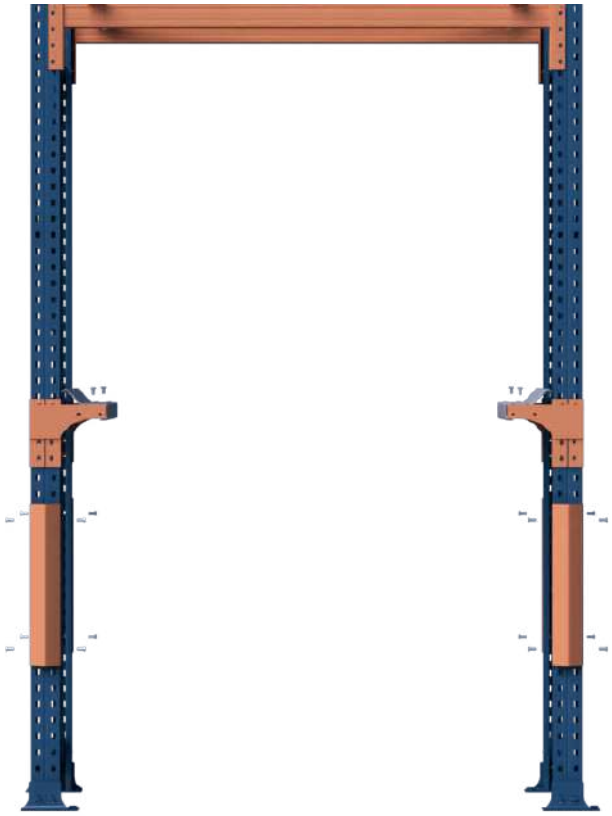
El sistema de estanterías compactas para cargas pesadas que ofrece **TECNY STAND**® está compuesto por hileras de bastidores que forman calles, estas calles se unen en sus extremos superiores por largueros de coronación cuya misión es mantener rígida horizontalmente la estructura.

Adicionalmente, en su parte posterior se colocan travesaños que aseguran la rigidez vertical de la estructura.

Las paletas se ubican sobre niveles de carga, formados por ménsulas encastradas en los puntales y unidas por carriles para distribuir la carga.

- Eliminación de pasillos.
- Optimización de la capacidad total del almacén.
- Almacenaje de referencias homogéneas.
- Sistema idóneo para cámaras de congelación.

Sistema de paletización compacta

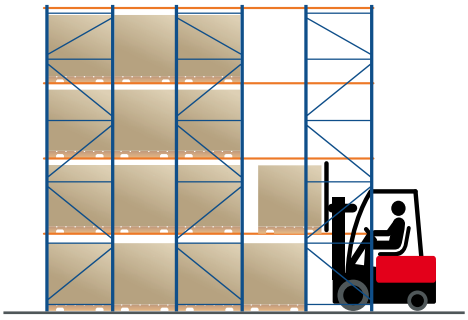


Vista frontal de la calle del sistema de paletización compacta

EL SISTEMA MÁS COMÚN CUANDO SE NECESITA ALMACENAR UN GRAN NÚMERO DE PALETS DE LA MISMA REFERENCIA

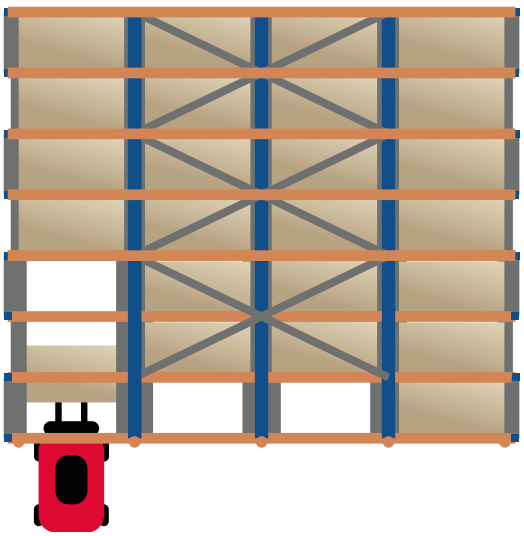
Las **estanterías compactas** son un sistema denso de distribución de paletas, con el que configurando calles, se permite la penetración de las carretillas elevadoras, para depositar el producto a la profundidad que permita el espacio disponible.

La gestión del almacenaje se realiza de tal forma que la última paleta en colocarse es la primera en salir, y está indicado cuando el material a almacenar es homogéneo, no sujeto a rotación programada.



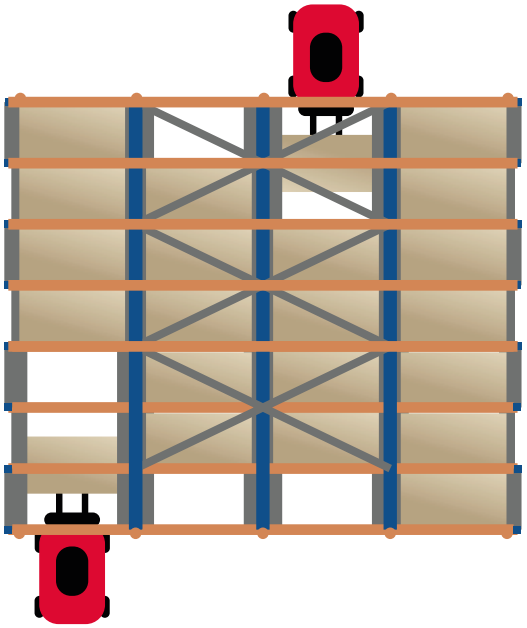
TIPOS DE SISTEMAS DE ALMACENAJE COMPACTO

SISTEMA LIFO - DRIVE IN



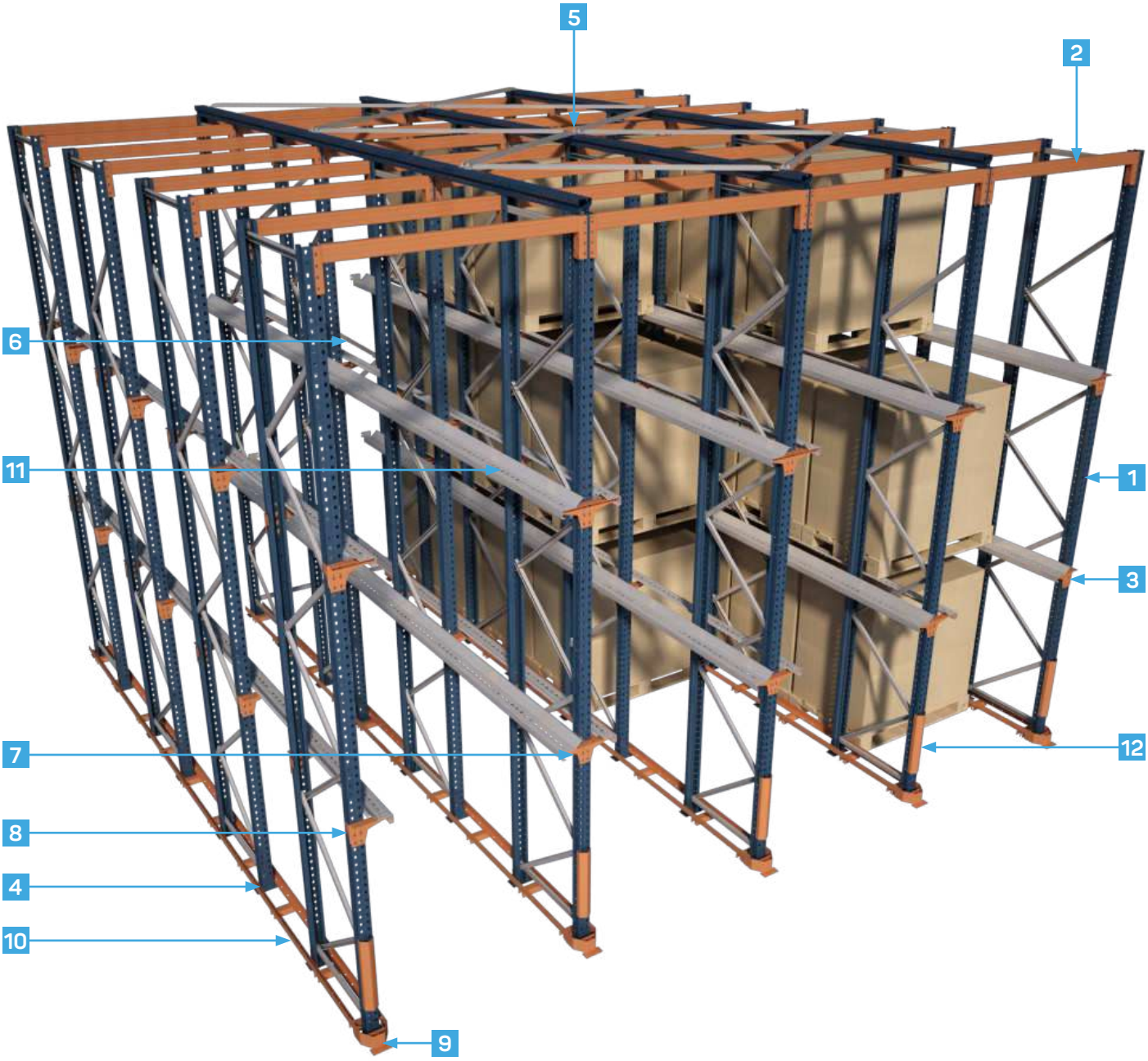
La carga de la mercancía se produce hacia delante y la descarga al contrario.
Este sistema está indicado para material que tiene una baja rotación.

SISTEMA FIFO - DRIVE THROUGH



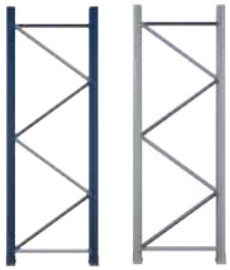
La estantería ppermite el acceso tanto por la parte annterior como por la parte posterior, lo que hace qque este sistema sea el adecuado para mercancías con una alta rotación.

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS
PALETIZACIÓN COMPACTA

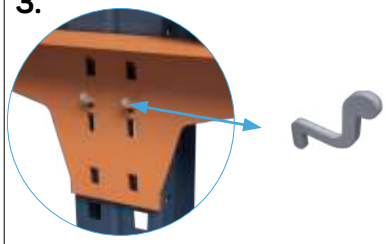


1.	BASTIDOR	**2.**	LARGUERO	**3.**	GATILLO DE SEGURIDAD
4.	PIE DE PUNTAL	**5.**	ARRIOSTRAMIENTO SUPERIOR	**6.**	ARRIOSTRAMIENTO POSTERIOR
7.	MÉNSULA DOBLE	**8.**	MÉNSULA SIMPLE	**9.**	PROTECTOR GUÍA CARRETILLA
10.	GUÍA DE CARRETILLA	**11.**	CARRIL DE COMPACTA	**12.**	PROTECTOR DE BASTIDOR

COMPONENTES BÁSICOS

1.


2.

3.


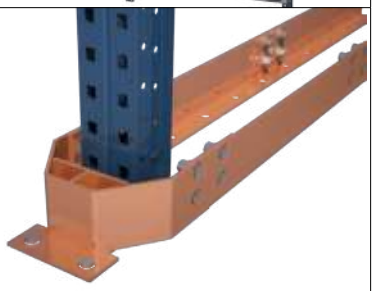
4.

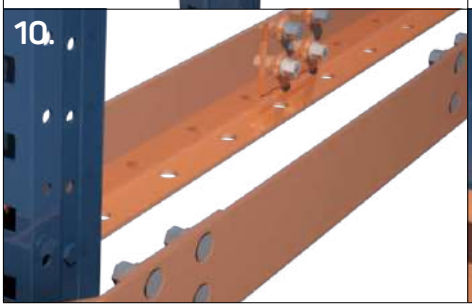
5.

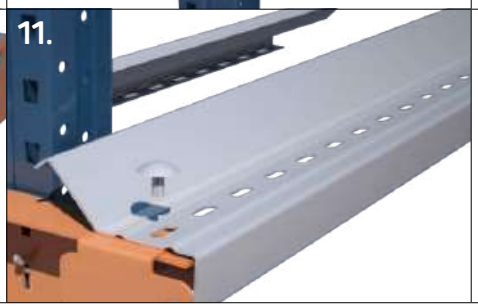
6.

7.

8.

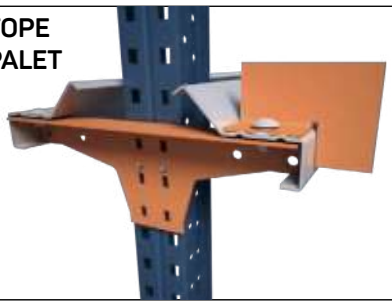
9.


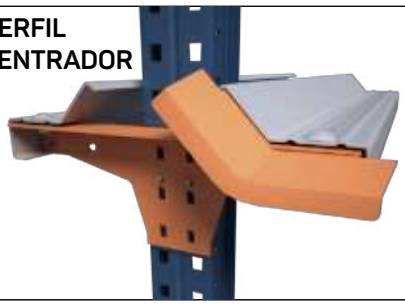
10.


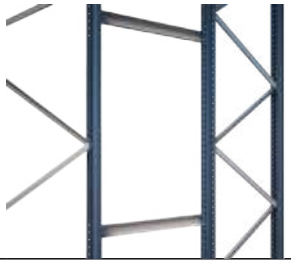
11.


12.

OTROS COMPONENTES Y ACCESORIOS

· TOPE PALET


· PERFIL CENTRADOR


· UNIÓN BASTIDORES


TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

SISTEMA SEMI AUTOMÁTICO SHUTTLE

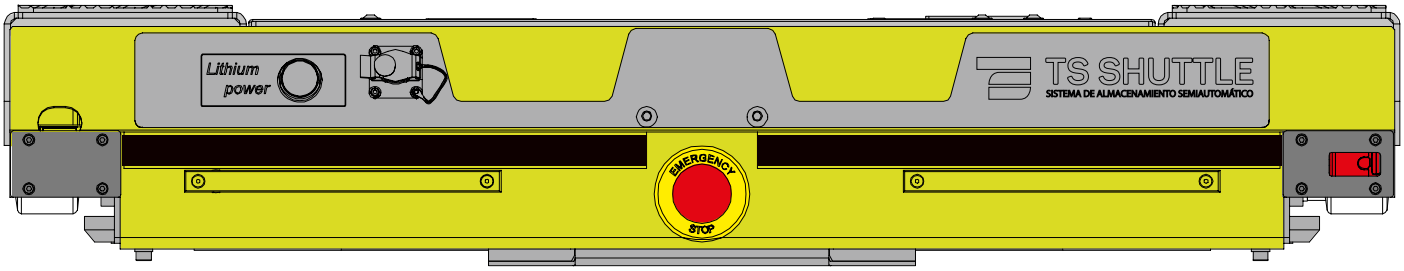
¿SU ALMACÉN CUANTA CON PRODUCTOS DE ALTA ROTACIÓN EN LAS ESTANTERÍAS?

El TS SHUTTLE de **TECNY STAND**® es un sistema de almacenaje compacto semiautomático de paletas con movimiento en el interior de las estanterías de forma autónoma, que garantiza el máximo aprovechamiento del volumen de almacenamiento, aumentando la flexibilidad del almacén y la facilidad de manejo de las mercancías, sin que las carretillas elevadoras entren dentro de las calles.

Este sistema de almacenaje con TS Shuttle es adecuado para almacenar referencias paletizadas de alta densidad y productos de almacenaje masivo, ya que reduce el tiempo de maniobra de cada operación.

- Optimización en el tiempo de manutención.
- Almacenamiento compacto de alta densidad.
- Reducción del riesgo de accidentes y daños.
- Idóneo para cámaras de frío y congelación.

Sistema de almacenaje semi automático TS Shuttle



OPTIMIZA EL TIEMPO DE CARGA Y DESCARGA

Para la carga y descarga de la estantería, éstas son depositadas y recogidas en la cabecera de la estantería, lo que evita al operador entrar dentro de la calle de la estantería, ahorrando tiempo.

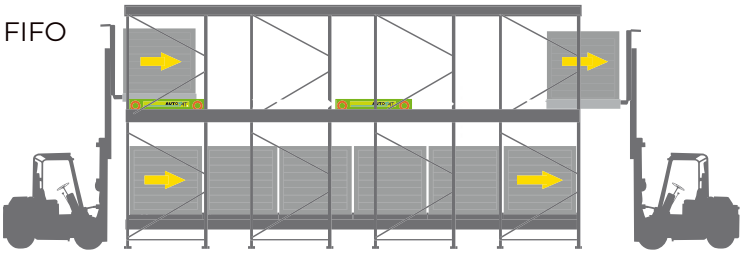
PERMITE ALMACENAR UN MAYOR NÚMERO DE REFERENCIAS

El TS SHUTTLE permite almacenar una referencia por nivel que en comparación con la estantería compacta convencional solo permite una referencia por calle.

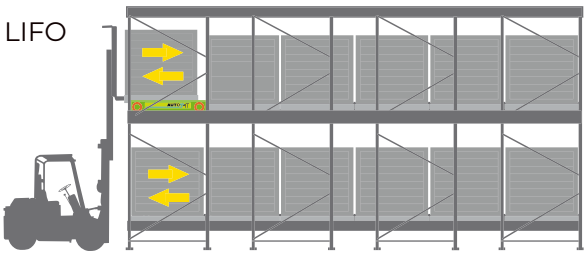
POSIBILIDAD DE IMPLEMENTAR SISTEMA FIFO Y LIFO

Así mismo permite la implementación de sistemas FIFO y LIFO cosa que la estantería compacta convencional no permite, realizar un cambio de sistema es extremadamente sencillo.

FIFO



LIFO



DISMINUCIÓN DE LOS DAÑOS A LA ESTANTERÍA Y LOS RIESGOS DE ACCIDENTE

Este sistema reduce los posibles daños a la estructura, así como la eliminación de riesgos de accidente para el operador, esto es debido a que la carretilla no entra dentro de la estructura, los pasillos estrechos y la carencia de protecciones dentro de la estantería son elementos que se prestan a un riesgo de accidentes alto, así como la posición de las paletas dentro de la compacta, que , depositadas de mala forma en la estantería, pueden caer encima de la cabina del operador.

AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

El simple hecho de tener un dispositivo que esté operando a mayor velocidad dentro de la estantería permite cargar y descargar mucho más rápido. Con un radio shuttle se puede dar servicio a dos carretilleros, mientras uno va a depositar el palet en el camión, la otra carretilla vuelve de haberlo depositado para recoger un nuevo palet.

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

DINÁMICA CON RODILLOS

¿CUENTA EN SU ALMACÉN CON PRODUCTOS PERECEDEROS O NECESITA UNA GRAN AGILIDAD EN LA EXTRACCIÓN DE PALETS?

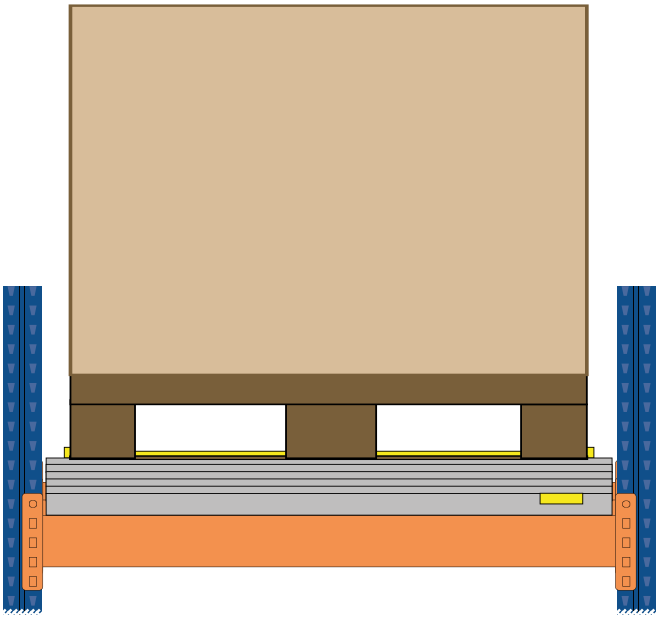
Las **estanterías dinámicas con rodillos** de **TECNY STAND®** está diseñadas para aportar a los operarios del almacén una mayor fluidez en la extracción de las mercancías paletizadas.

Sobre una estructura de estanterías de paletización convencional se colocal los carriles de rodillos, con una leve inclinación, que permiten el deslizamiento de las mercancías en el interior de la estanterías.

Este tipo de solución de almacenaje permite tanto la posibilidad de almacenaje tipo FIFO como LIFO.

- Ideal para productos con fecha de caducidad.
- Reducción del tiempo de manutención.
- Eliminación de pasillos y riesgo de accidentes.
- Posibilidad de almacenaje FIFO o LIFO.

Detalle de los rodillos para las estanterías dinámicas

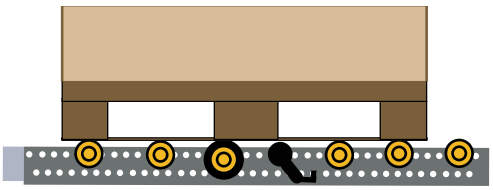


Vista frontal de la calle y detalle del carril de las estanterías dinámicas con rodillos

UNA SOLUCIÓN EXCELENTE PARA CONTROLAR EL STOCK ALMACENADO DE MANERA PRECISA

Las **estanterías dinámicas** aplicando el sistema FIFO permite disponer siempre del primer palet almacenado.

Cuando retiramos el primer palet de la estantería, los demás avanzan por la gravedad hasta el inicio de la calle, depositándose el más antiguo el primero. Además podemos diseñar las calles tan largas como deseemos.

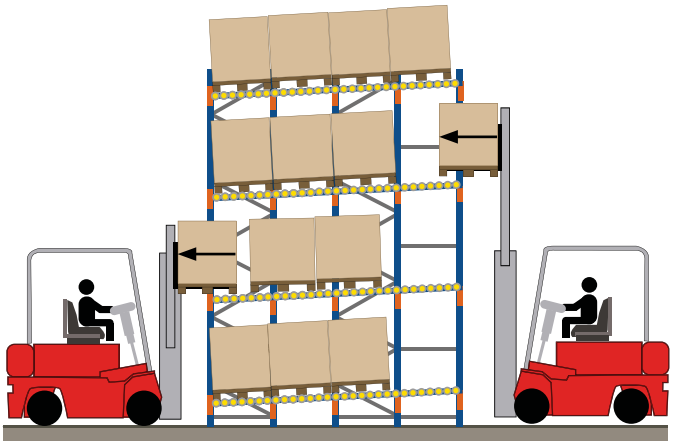


Detalle lateral del carril con rodillos de las estanterías dinámicas

TIPOS DE SISTEMAS DE PALETIZACIÓN DINÁMICA

SISTEMA LIFO LAST IN, FIRST OUT	*SISTEMA FIFO FIRST IN, FIRST OUT*

La carga de la mercancía se produce hacia delante y la descarga al contrario. Este sistema está indicado para material que tiene una baja rotación.



La estantería permite el acceso tanto por la parte anterior como por la parte posterior, lo que hace qque este sistema sea el adecuado para mercancías con una alta rotación.

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

DINÁMICA CON CARROS

ALMACENE HASTA 6 PALETS DE FONDO POR NIVEL Y UNA REFERENCIA DISTINTA POR CANAL

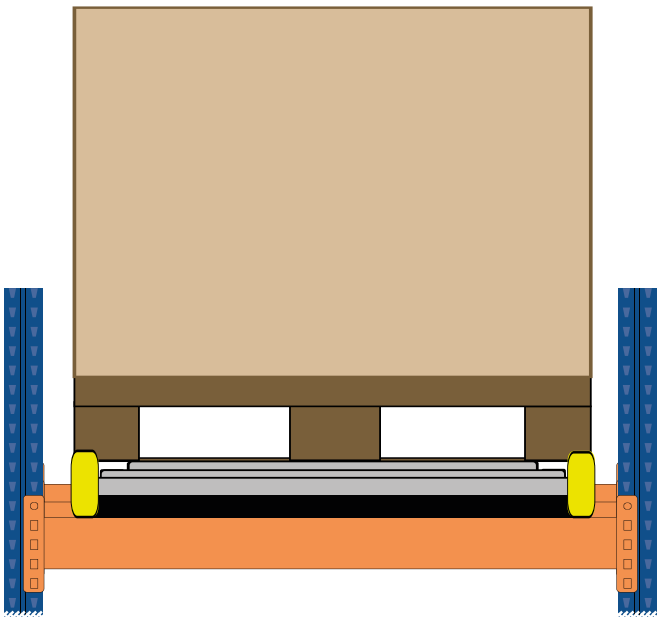
La estanterías de **paletización dinámica con carros** permiten almacenar de 2 a 6 palets en profundidad de manera sencilla.

Este sistema de almacenaje compacto está dotado de unos carrilles con una ligera inclinación.

La mercancía se deposita sobre los carriles, excepto el último palet cargado, que será el primero en salir, lo que se conoce como el principio de gestión LIFO (Last In, First Out), en el que la última mercancía depositada será la primera en ser retirada.

- Disminución de los tiempos de manutención.
- Sistema de almacenaje LIFO.
- Sistema sencillo de usar y seguro.
- Eliminación de pasillos aprovechando el espacio.

Detalle del carril de almacenaje para las estanterías Push-Back (LIFO)

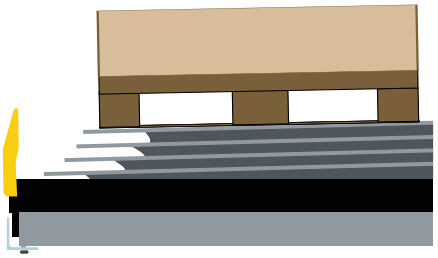


Vista frontal de la calle y detalle del carril de las estanterías Push-Back

DESCUBRA UNA FORMA SENCILLA DE MULTIPLICAR SU CAPACIDAD DE ALMACENAJE DE MANERA EFICAZ

Las **estanterías Push-Back con carros** son un sistema que permite multiplicar la superficie de almacenaje mediante la creación de canales y la eliminación de pasillos.

Dependiendo del tipo de carretilla elevadora, los canales podrán ir desde los 2 a los 6 palets de fondo.



Detalle lateral del carril de las estanterías Push-Back

FUNCIONAMIENTO BÁSICO DEL SISTEMA PUSH-BACK

***1.** Depositamos con nuestra carretilla elevadora el primer palet en el carro más elevado.*

***2.** Colocamos el segundo palet empujando con nuestra carretilla el primer palet, que se irá desplazando hacia el interior de la estantería gracias al carro.*

***3.** Cuando la instalación posibilite el almacenaje de más palets, repetiremos el paso 2 tantas veces como nos lo permita la estantería.*

***4.** Para la extacción de mercancías se invierte el proceso, se retira el último palet depositado mientras que el resto de palets se deslizan por los carries hasta el principio de la calle.*

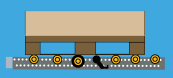
TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

COMPARATIVA ENTRE SISTEMAS

DESCRUBRA QUÉ TIPO DE SISTEMA DE ALMACENAJE SE AJUSTA MEJOR A SUS NECESIDADES

	TIPOS DE SISTEMAS PARA CARGAS PESADAS					
	PALETIZACIÓN CONVENICIONAL	PALETIZACIÓN DOBLE FONDO	PALETIZACIÓN COMPACTA	SISTEMA TS SHUTTLE	 PALETIZACIÓN DINÁMICA CON RODILLOS	PALETIZACIÓN DINÁMICA CON CARROS
CAPACIDAD DE ALMACENAJE	BAJA	MEDIA	ALTA	ALTA	ALTA	MEDIA
TIPO DE SISTEMA DE ALMACENAJE	FIFO	FIFO	FIFO / LIFO	FIFO / LIFO	FIFO / LIFO	LIFO
ACCESO A TODOS LOS PALETS	DIRECTO	DIRECTO	INDIRECTO	INDIRECTO	INDIRECTO	INDIRECTO
TIPO DE REFERENCIAS	MÚLTIPLES REFERENCIAS	MÚLTIPLES REFERENCIAS	REFERENCIAS HOMOGÉNEAS	1 REFERENCIA POR NIVEL	1 REFERENCIA POR NIVEL	1 REFERENCIA POR NIVEL
CARRETILLA ELEVADORA	APILADORA O CONTRAPESADA	RETRÁCTIL ESPECÍFICA	RETRÁCTIL O CONTRAPESADA	RETRÁCTIL O CONTRAPESADA	RETRÁCTIL O CONTRAPESADA	RETRÁCTIL O CONTRAPESADA
COSTE ECONÓMICO	BAJO	BAJO	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO

Los conceptos y estimaciones que se expresan en la tabla superior pueden variar dependiendo de las necesidades expecíficas de cada instalación.

Los valores a tener en cuenta a la hora de elegir el sistema de almacenaje para cargas paletizadas que mejor se ajuste a cada instalación pueden variar dependiendo de los objetivos y factores de cada cliente; el tipo de palet, la superficie útil destinada al almacenaje, el tipo de carretillas elevadores y resto de equipos de manutención, el tipo de producto a almacenar, ect.

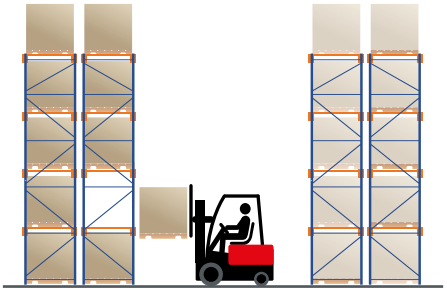
En cada instalación pueden utilizarse distintas mercancías, por lo que pueden combinarse distintos sistemas de almacenaje con el objetivo de abtener siempre la mejor solución global para el almacén.

Para un asesoramiento personalizado puede ponerse en contacto con nuestro Departamento Técnico Comercial, que se encargará de aconsejar y recomendar la mejor solución para su instalación sin ningún compromiso.

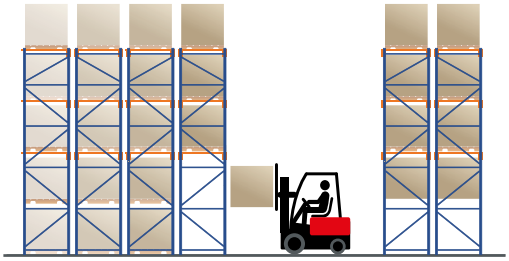
MÚLTIPLES SOLUCIONES PARA ALMACENAR MERCANCÍAS PALETIZADAS

Para poder visualizar las diferencias entre los sistemas para mercancías paletizadas de **TECNY STAND®** realizamos este esquema visual con ilustraciones de las distintas soluciones de almacenaje, en las que se muestran las capacidades de carga de los distintos tipos de estanterías para paletización.

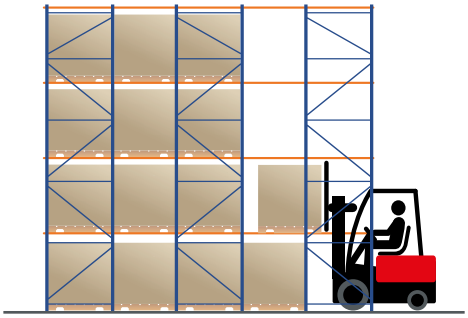
PALETIZACIÓN CONVENCIONAL



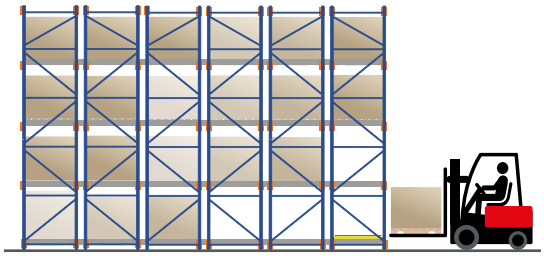
PALETIZACIÓN DOBLE FONDO



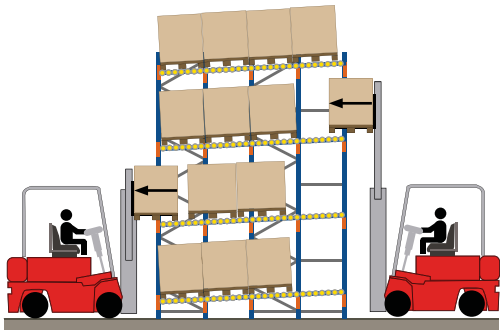
PALETIZACIÓN COMPACTA (DRIVE IN)



SISTEMA TS SHUTTLE



PALETIZACIÓN DINÁMICA CON RODILLOS
(FIFO o LIFO)



PALETIZACIÓN DINÁMICA CON CARROS
(PUSH BACK)

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

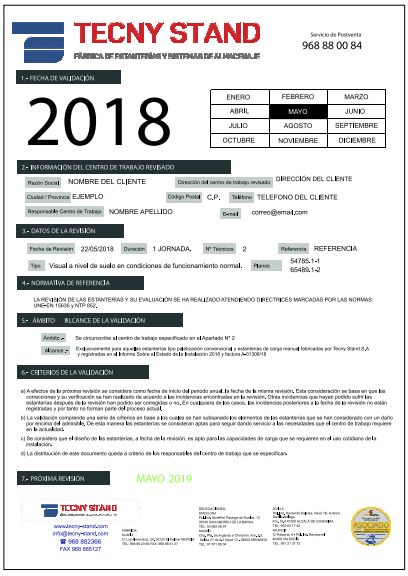
ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

INSPECCIONES TÉCNICAS

MANTENGA SU ALMACÉN SEGURO GRACIAS A LAS INSPECCIONES TÉCNICAS DE ESTANTERÍAS

Para cumplir con la normativa vigente y realizar un uso correcto y seguro de sus módulos de estanterías metálicas, en **TECNY STAND®** ofrecemos a todos nuestros clientes un servicio periódico de **Inspecciones Técnicas de Estanterías** según la normativa UNE-EN 15635 de Almacenaje y NTP 852.

Cada 12 meses nuestros técnicos visitarán su instalación, realizarán un estudio detallado del estado actual de sus estanterías y emitirán un informe final detallado, manteniendo así su instalación segura, previniendo el riesgo de accidentes laborales.



TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

Servicio de Postventa
968 88 00 84

1.- FECHA DE VALIDACIÓN

2018

ENERO	FEBRERO	MARZO
ABRIL	MAYO	JUNIO
JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE
OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE

2.- INFORMACIÓN DEL CENTRO DE TRABAJO REVISADO

Razón Social: NOMBRE DEL CLIENTE — Dirección del centro de trabajo revisado: DIRECCIÓN DEL CLIENTE

Ciudad / Provincia: EJEMPLO — Código Postal: C.P. — Teléfono: TELEFONO DEL CLIENTE

Responsable Centro de Trabajo: NOMBRE APELLIDO — E-mail: correo@email.com

3.- DATOS DE LA REVISIÓN

Fecha de Revisión: 22/05/2018 — Duración: 1 JORNADA. — Nº Técnicos: 2 — Referencia: REFERENCIA

Tipo: Visual a nivel de suelo en condiciones de funcionamiento normal. — Planos: 54785.1-1 65489.1-2

4.- NORMATIVA DE REFERENCIA

LA REVISIÓN DE LAS ESTANTERIAS Y SU EVALUACIÓN SE HA REALIZADO ATENDIENDO DIRECTRICES MARCADAS POR LAS NORMAS: UNE-EN 15635 y NTP 852.

5.- ÁMBITO ¥LCANCE DE LA VALIDACIÓN

Ámbito: Se circunscribe al centro de trabajo especificado en el Apartado Nº 2

Alcance: Exclusivamente para aquellas estanterías tipo paletización convencional y estanterías de carga manual fabricadas por Tecny Stand S.A y registradas en el Informe Sobre el Estado de la Instalación 2018 y fechas Nº 530618

6.- CRITERIOS DE LA VALIDACIÓN

a) A efectos de la próxima revisión se considera como fecha de inicio del periodo anual, la fecha de la misma revisión. Esta consideración se basa en que las correcciones y su verificación se han realizado de acuerdo a las incidencias encontradas en la revisión. Otras incidencias que hayan podido sufrir las estanterías después de la revisión han podido ser corregidas o no. En cualquiera de los casos, las incidencias posteriores a la fecha de la revisión no están registradas y por tanto no forman parte del proceso actual.

b) La validación comprende una serie de criterios en base a los cuales se han subsanado los elementos de las estanterías que se han considerado con un daño por encima del admisible. De esta manera las estanterías se consideran aptas para seguir dando servicio a las necesidades que el centro de trabajo requiere en la actualidad.

c) Se considera que el diseño de las estanterías, a fecha de la revisión, es apto para las capacidades de carga que se requieren en el uso cotidiano de la instalación.

d) La distribución de este documento queda a criterio de los responsables del centro de trabajo que se especifican.

7.- PRÓXIMA REVISIÓN: MAYO 2019

Detalle una placa de validación

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE

ESTANTERIAS PARA CARGAS PESADAS

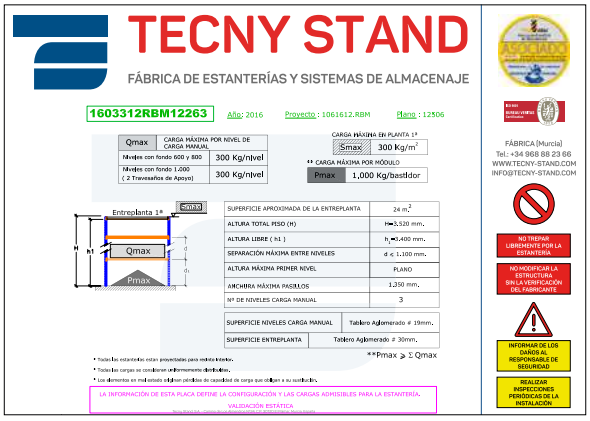
INSPECCIONES TÉCNICAS

¿POR QUÉ SON NECESARIAS LAS INSPECCIONES TÉCNICAS DE ESTANTERÍAS?

El motivo principal por el que se deben realizar periódicamente inspecciones técnicas de estanterías es **por seguridad**.

Mantener su instalación en óptimas condiciones le permite **prevenir posibles accidentes** derivados de un mal mantenimiento.

Además, no debe olvidar que debe **adecuar sus instalaciones a las actuales normativas** sobre manutención y almacenaje.



Detalle una placa de cargas

¿CADA CUANTO TIEMPO DEBO DE REALIZAR LAS INSPECCIONES TÉCNICAS A MIS ESTANTERÍAS?

Estas inspecciones técnicas deben realizarse por lo menos **una vez al año**, tras la instalación de las estanterías, con el fin de prevenir posibles accidentes y mantener la instalación en óptimas condiciones.

Además, deben de realizarse inspecciones técnicas **si se han realizado modificaciones en el diseño original sin consultar con el fabricante**, o **cuando se realicen traslados** de estanterías.

Las placas de validación son emitidas tras la revisión, correción y verificación de las acciones correcticas indicadas en el informe.

SI DESEA RECIBIR ASESORAMIENTO PERSONALIZADO SOBRE LA INSPECCIÓN TÉCNICAS DE ESTANTERÍAS PARA SU ALMACÉN, CONTACTE CON NOSOTROS SIN COMPROMISO.

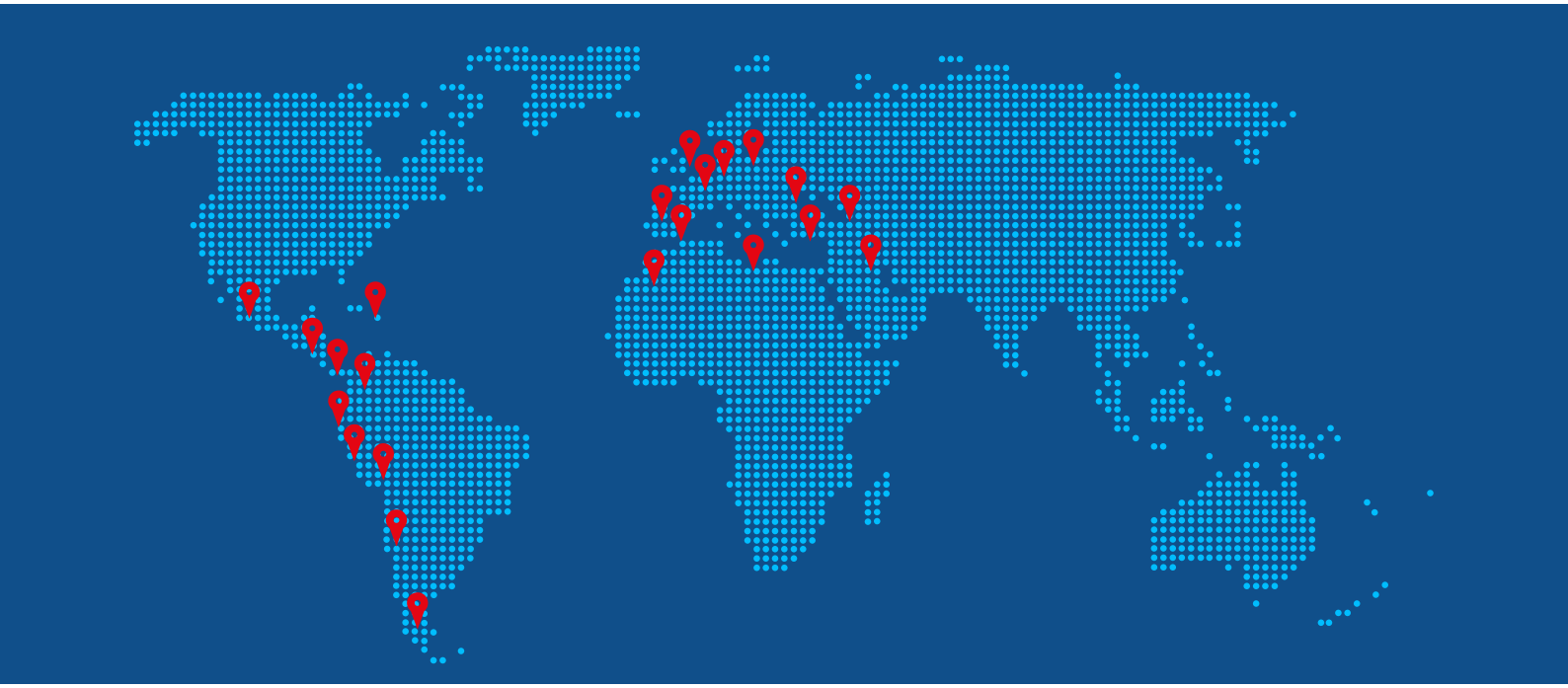
+34 968 88 26 66

info@tecny-stand.com

www.tecny-stand.com

TECNY STAND

FÁBRICA DE ESTANTERÍAS Y SISTEMAS DE ALMACENAJE



OFICINAS CENTRALES Y FÁBRICA

Camino de los Almendros, 24
30120 El Palmar
Murcia
España

Tel. +34 968 88 23 66 - Fax. +34 968 88 51 27

info@tecny-stand.com

www.tecny-stand.com

BARCELONA
Tel. +34 936 820 897
barcelona@tecny-stand.com

MADRID
Tel. +34 91 871 95 04
madrid@tecny-stand.com

SEVILLA
Tel. +34 955 631 742
sevilla@tecny-stand.com

VALENCIA
Tel. +34 961 21 37 73
valencia@tecny-stand.com

Fábrica

Camino de Los Almendros, Nº24
30120 El Palmar, Murcia
Tel.: +34 968 88 23 66
Fax.: +34 968 8851 22

info@tecny-stand.com
www.tecny-stand.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

07/2018 - © TECNY STAND SA
MK-0718PPA