

ESTANTERÍA PARA CARGA MANUAL (PLA/PLE)

Ficha Comercial



Imagen del modelo

PRODUCTO Estantería

FAMILIA DE PRODUCTOS Línea 12

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las estanterías de picking para carga manual (PLA y PLE), están formadas por tres componentes básicos:

a) *Bastidor*: Recibe la carga de los niveles y la transmite al suelo a través de las bases. Está formado por puntales, travesaños y diagonales.

b) *Larguero*: Forma los niveles de carga y transmite los esfuerzos a los puntales de los bastidores a través de los conectores de sus extremos.

c) *Niveles*: Pueden estar formados por un tablero aglomerado o por bandejas metálicas con un acabado galvanizado. Son la superficie donde se depositan las mercancías.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DEL BASTIDOR

ALTURA	De 2.000 a 6.000 milímetros en intervalos de 500 mm
PROFUNDIDAD	600 / 800 / 1.000 / 1.200 milímetros
MATERIAL BASE	S-275 o equivalentes según norma UNE EN (10025)
ESPESOR	1,2 / 1,5 milímetros dependiendo del modelo (PLA / PLE)
PROCESOS	Perfilado en frío
TROQUELADO	Perforaciones cada 50 milímetros

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DEL LARGUERO

LARGO	1.200 / 1.500 / 1.800 / 2.250 / 2.700 milímetros
MATERIAL BASE	Perfiles en "Z" de acero S-355 o S-275 (UNE EN 10025)
ESPESOR	1,5 / 1,8 milímetros dependiendo del modelo (PLA / PLE)
PROCESOS	Perfilado en frío

ACABADO SUPERFICIAL

BASTIDOR	Galvanizado o RAL 5013 S/M ■
LARGUERO	RAL 2010 S/M ■
NIVELES BANDEJA METÁLICA	Galvanizado
NIVELES TABLERO	Aglomerado de 19 milímetros de espesor
PINTURA EPÓXY POLIESTER	A 180° durante 20 minutos aproximadamente